



## NOTICE DE MONTAGE

# KIT PORTE-CAISSES MOBILE 1/3

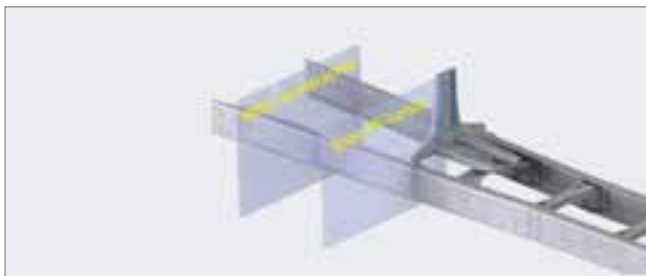
### ÉTAPE 1

La butée avant (AV) doit être boulonnée sur sa traverse selon le montage ci-dessous.



### ÉTAPE 2

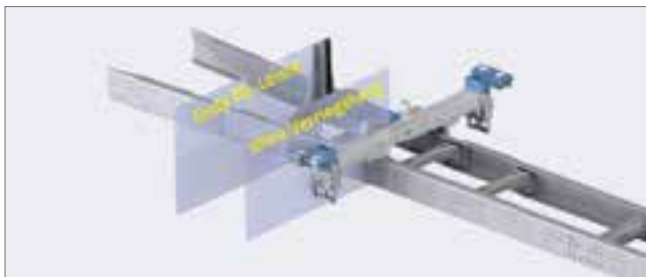
La butée AV se positionne sur le châssis à la côte définie sur le plan de montage qui indique la distance entre l'axe de l'essieu AV et la butée AV (les côtes de la butée AV sont positionnées à l'extrémité des patins PE)



### ÉTAPE 3

Positionner et fixer la traverse AV à l'aide des brides fournies suivant la côte par rapport à la butée AV indiquée sur le plan de montage. Cette côte est définie entre les patins PE et l'axe des verrous. Les pions de guidage de la traverse AV sont toujours positionnés du côté cabine.

**ATTENTION : Veiller au respect de la perpendicularité par rapport au châssis**





NOTICE DE MONTAGE

# KIT PORTE-CAISSES MOBILE 2/3

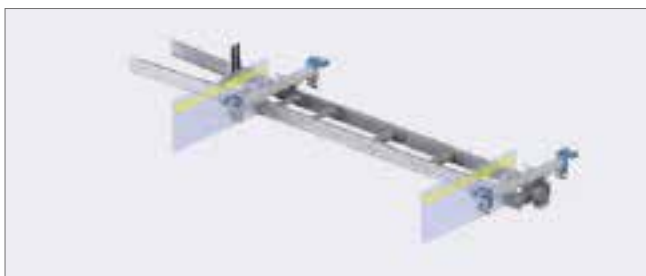
## ÉTAPE 4

Relier et boulonner la butée AV à la traverse AV avec les profils de liaison. (Alignement parallèle au châssis)



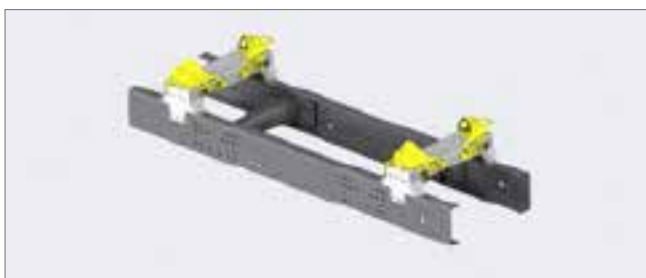
## ÉTAPE 5

Monter la traverse arrière (AR) à l'aide des brides fournies en respectant la cote d'entraxe entre les verrous AV et les verrous AR. Cette cote est donnée dans l'axe des verrous, généralement **5853 mm +/- 3mm**. Enfin, vérifiez la diagonale des verrous, qui doit être de **6 274 mm avec un écart de ± 5 mm**. Les pions de guidage de la traverse AR sont toujours positionnés vers l'arrière du châssis.



## ÉTAPE 6

Positionner les traverses intermédiaires à l'aide des brides, en fonction de la configuration du châssis. Ce positionnement est libre afin de faciliter le montage des divers accessoires et des trous disponibles sur le châssis.



NOTICE DE MONTAGE

# KIT PORTE-CAISSES MOBILE 3/3



## ÉTAPE 7

Monter les accessoires complémentaires, tels que supports BPC, coffres, traverse surbaissée, BAE etc.



## ÉTAPE 8

Afin de valider le montage, effectuer les vérifications finales suivantes et les reprendre si besoin :

- Vérification du couple de serrage des fixations de brides et traverses - **5853 mm +/- 3mm**
- Contrôler le parallélisme entre la traverse AV et la traverse AR, en mesurant les diagonales - de **6 274 mm avec un écart de ± 5 mm**
- Vérifier le serrage de l'ensemble de l'équipement et des accessoires